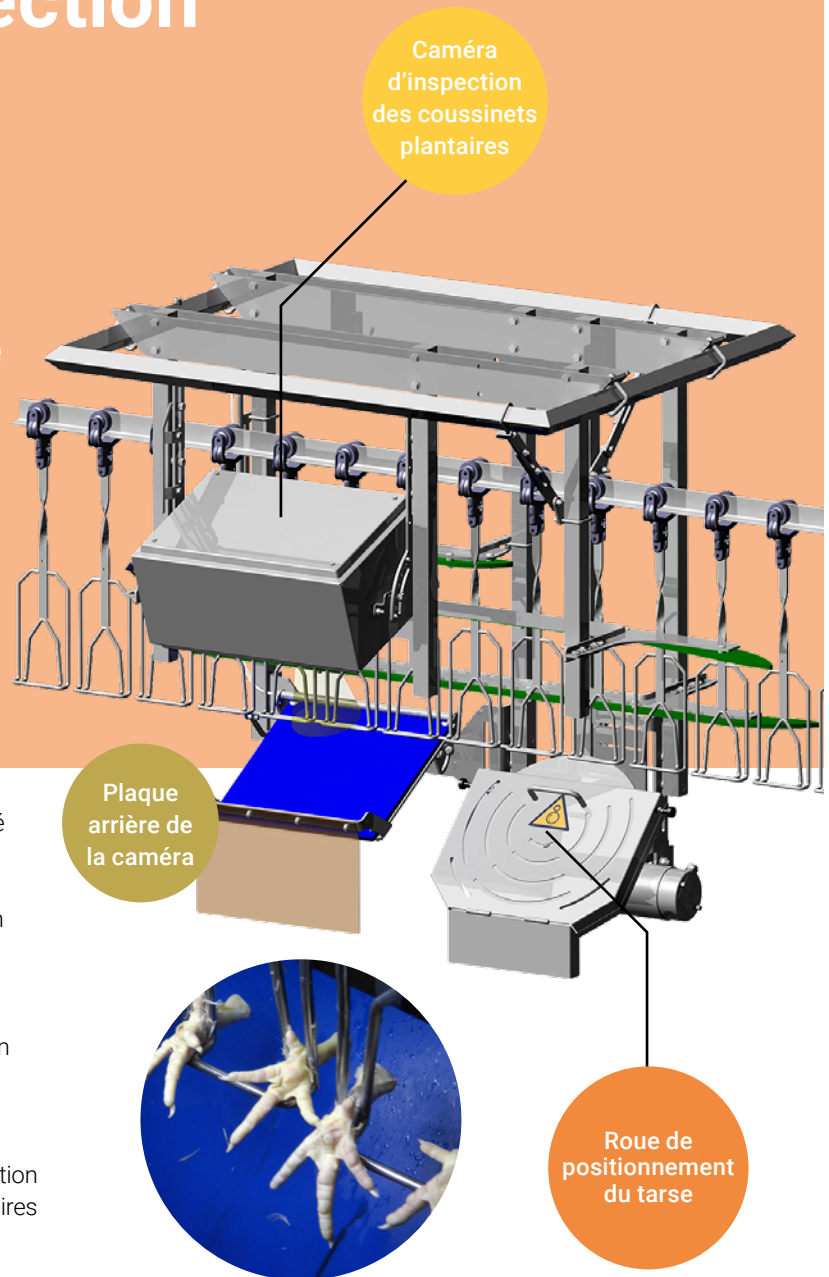


Systeme d'inspection des coussinets plantaires Meyn

Les lésions des coussinets plantaires constituent un paramètre important dans la mesure du bien-être des volailles. L'évaluation systématique de l'occurrence de lésions des coussinets plantaires des lots travaillés devient un élément de la réglementation de plusieurs pays.

Dans beaucoup d'usines, le contrôle est manuel, et réalisé par un employé spécialement formé qui vérifie deux échantillons aléatoires de 50 pattes de chaque série et attribue une notation en fonction de la grille de notation suédoise. Cependant, de tels contrôles manuels peuvent donner lieu à des incohérences dans les notes en raison de l'interprétation humaine. En outre, la taille de l'échantillon est trop faible pour donner une représentation statistiquement fiable du lot : elle ne peut donc pas être utilisée en tant que mécanisme valable de retour d'information et de contrôle. Réaliser le processus entier manuellement est également chronophage. L'automatisation au moyen du système d'inspection des coussinets plantaires Meyn représente la solution.



Zoom produit

Classification cohérente, résultats non influencés par interprétation humaine

Classification basée sur des limites critiques absolues et reproductibles, aucune procédure d'apprentissage quotidien ni hebdomadaire

Inspection de plus de 90 % du lot (pas un échantillon limité)

Classification fiable des pattes sur les chaînes à haute vitesse

Résultats affichés en temps réel et stockés numériquement sans interférence manuelle

Stockage d'une quantité prédéfinie d'images par lot

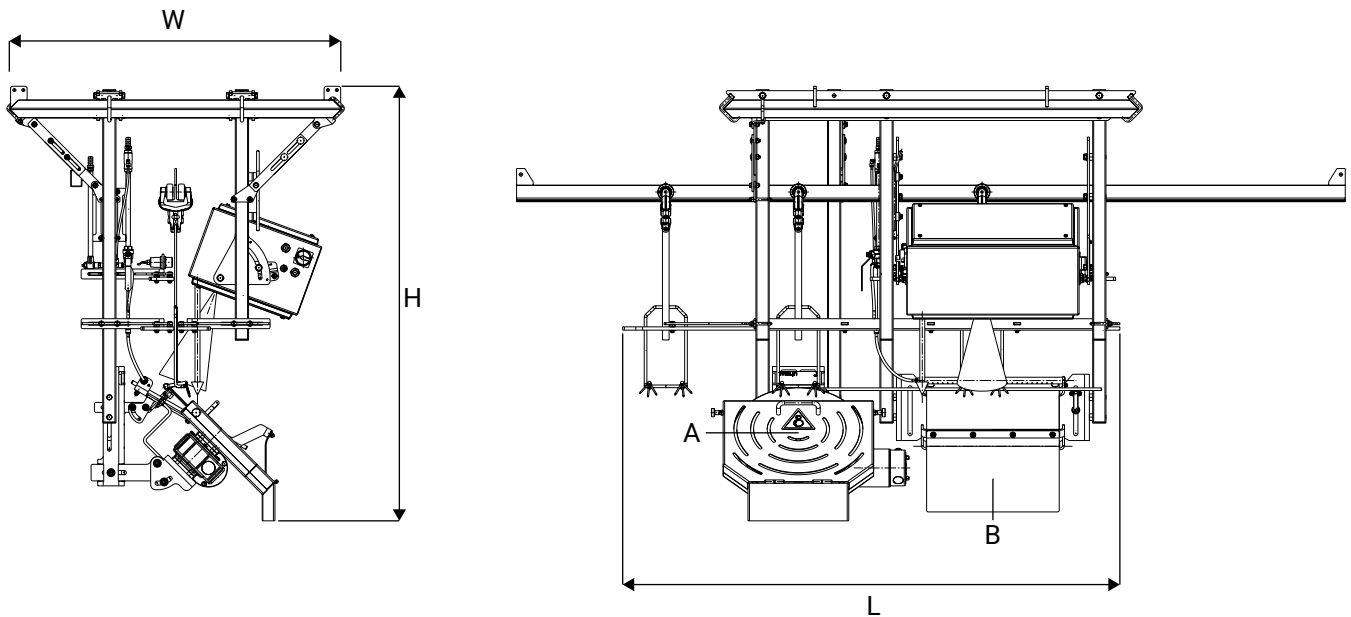
Réduction du temps de travail réservé à l'inspection des pattes

Peut être associé à l'éjecteur sélectif de tarse Meyn pour diriger de manière sélective et automatique les pattes classées dans les lignes de production correspondantes.

Fonctionnement

- Après la coupe des tarses de la volaille, ils restent dans le crochet et sont transportés vers une roue de positionnement de tarses. La roue garantit que les tarses sont correctement positionnés pour permettre une image optimale prise par la caméra.
- La caméra capture une image du tarse alors qu'il passe sur le crochet, à l'aide d'une lumière LED vive pour obtenir une résolution optimale et d'une plaque arrière pour créer un contraste optimal.
- L'image est alors transférée au logiciel, avec une sélection mémorisée pour référence ultérieure.
- Le logiciel analyse le produit selon la grille de notation appropriée ou les paramètres de qualité.
- Les données sont consignées et peuvent être déclarées par lot et ferme à des fins de traçabilité de l'approvisionnement.
- Les données peuvent également être utilisées comme entrée de l'éjecteur sélectif de tarses ultérieurement dans la ligne, ce qui permet de retirer automatiquement les notations de produits pertinentes et de les diriger vers la ligne de production appropriée.

Système d'inspection des coussinets plantaires



Specifications

Capacity	BPH	15,000
Shackle Pitch	inch	6
Length (L)	mm	1,500
Width (W)	mm	1,000
Height (H)	mm	1,310
Weight	kg	180
Electric power installed:		
Hock positioning wheel (A)	kW	0.4
PC Cabinet (B)	kW	0.9



Les données publiées correspondent, sous réserve de tous nos droits, aux informations les plus récentes au moment de la publication et sont susceptibles de modifications ultérieures. Meyn se réserve le droit de modifier, à n'importe quel moment, la construction et l'exécution de ses produits. Cette publication ne fait naître aucun droit.

Version : 01
Date de révision : 16-06-18

SIÈGE SOCIAL

Meyn Food Processing Technology B.V.
Westeinde 6, 1511 MA Oostzaan (Amsterdam)
B.P. 16, 1510 AA Oostzaan, Pays-Bas

CONTACT

Téléphone : +31 (0)20 2045 000
E-mail : sales@meyn.com
www.meyn.com

MEYN