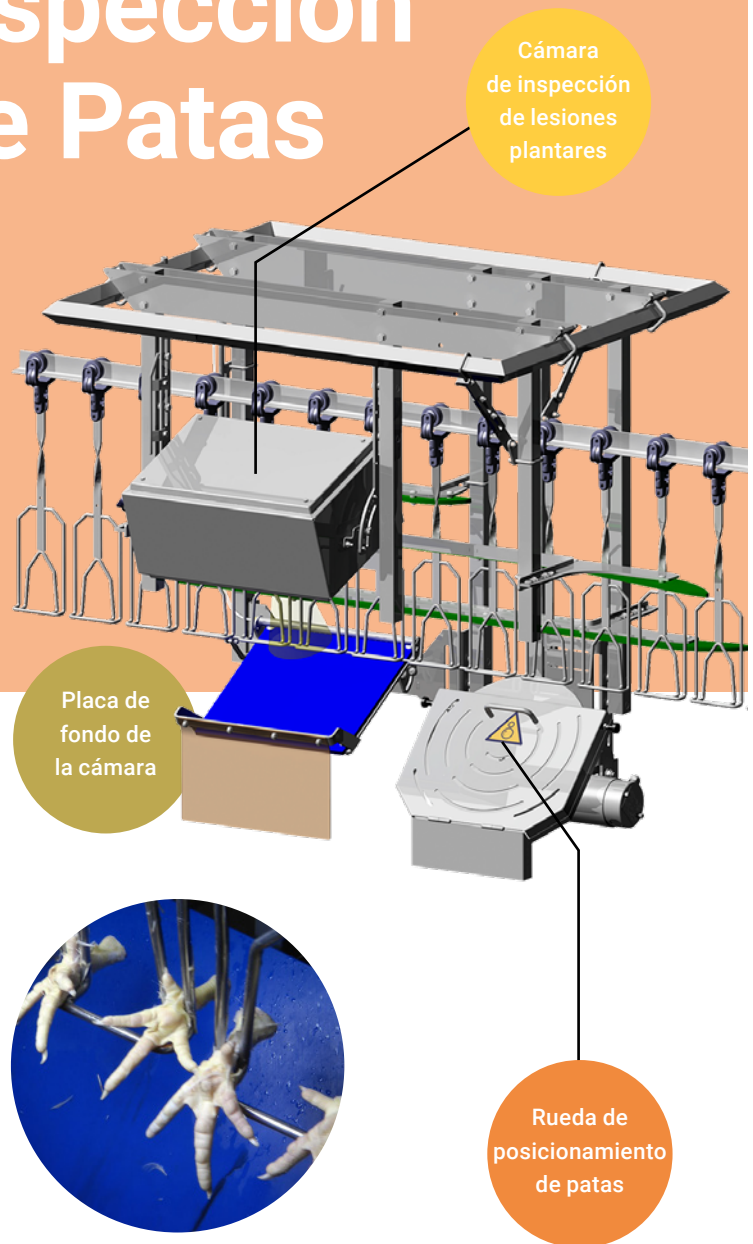


Sistema de Inspección Automática de Patas de Meyn

Las lesiones plantares se consideran un parámetro importante para medir el bienestar de los pollos de engorda. La evaluación sistemática de la aparición de lesiones plantares en las parvadas procesadas también se está convirtiendo en parte de las regulaciones en muchos países.

En muchas instalaciones el monitoreo se realiza de forma manual, por parte de un empleado especialmente capacitado que verifica dos muestras aleatorias de 50 patas de cada parvada y otorga una clasificación basada en la tarjeta de puntuación sueca. Sin embargo, estas revisiones manuales pueden dar lugar a inconsistencias de selección, como resultado de la interpretación humana. Además, el tamaño de la muestra es demasiado pequeño para proporcionar una buena representación estadística de la parvada y, por lo tanto, no puede utilizarse como retroalimentación válida o como un mecanismo de control preciso. Realizar todo este proceso de forma manual también consume mucho tiempo. La automatización a través del sistema de inspección de lesiones plantares de Meyn es la solución.



Aspectos destacados del producto

Brinda una selección consistente con resultados que no se ven afectados por la interpretación humana

Selección basada en límites críticos absolutos y reproducibles, sin procedimientos de aprendizaje diarios o semanales

Inspección de más del 90 % de la parvada (sin un límite en el tamaño de la muestra)

Selección fiable de las patas con la línea a alta velocidad

Resultados mostrados en tiempo real y almacenados digitalmente sin interferencia manual

Almacenamiento de un número predeterminado de imágenes por parvada

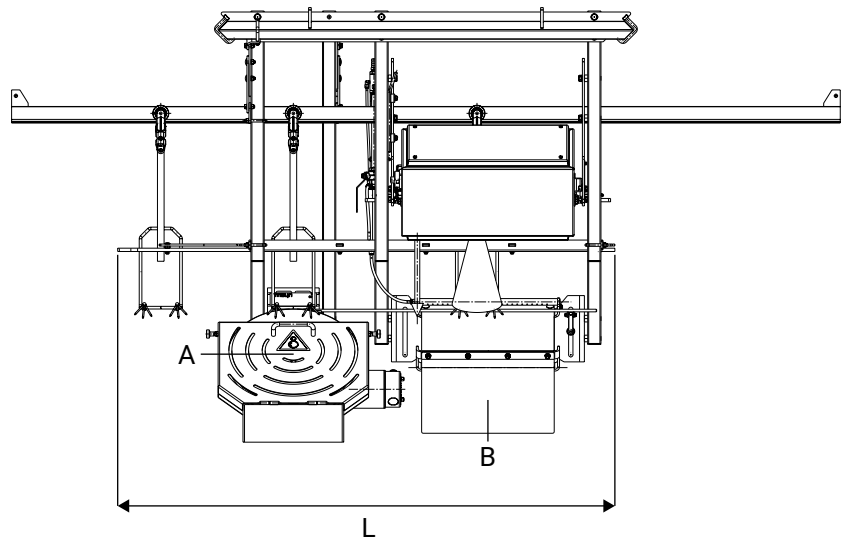
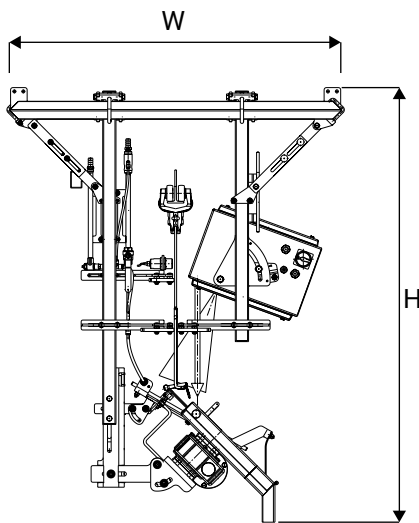
Menos tiempo de trabajo en la inspección de las patas

Se puede combinar con un Descargador Selectivo de Patas de Meyn para eliminar las patas seleccionadas, automáticamente, en las líneas de procesamiento correctas

Operación

1. Una vez que se separan las patas del pollo, permanecen en el gancho y son transportadas a una rueda de colocación de patas. Esta rueda garantiza que las patas se coloquen de la forma correcta para que la cámara obtenga una imagen óptima
2. La cámara captura una imagen cuando la pata pasa colocada en el gancho y pasa por una luz LED brillante para una resolución óptima y una placa posterior para un mejor contraste
3. Luego la imagen se transfiere al software, con una selección almacenada para mayor referencia
4. El software analiza el producto según la tabla de selección o los parámetros de calidad relevantes
5. Los datos se registran y se pueden dar a conocer por parvada y granja para la rastreabilidad del suministro
6. Los datos también se pueden usar para ingresarlos después a un Descargador Selectivo de Patas en la línea, que puede eliminar automáticamente los grados relevantes de productos en la línea de procesamiento correcta.

Sistema de Inspección Automática de Patas



Specifications

Capacity	BPH	15,000
Shackle Pitch	inch	6
Length (L)	mm	1,500
Width (W)	mm	1,000
Height (H)	mm	1,310
Weight	kg	180
Electric power installed:		
Hock positioning wheel (A)	kW	0.4
PC Cabinet (B)	kW	0.9



Los datos se publicaron, sujetos a reserva de todos nuestros derechos, con la información más reciente en el momento de la publicación y están sujetos a futuras modificaciones. Versión: 01
Meyn se reserva el derecho de modificar la construcción y la ejecución de sus productos en cualquier momento. No se puede derivar ningún derecho de esta publicación. Fecha de revisión: 10-06-18

SEDE CENTRAL

Meyn Food Processing Technology B.V.
Westeinde 6, 1511 MA Oostzaan (Amsterdam)
P.O. Box 16, 1510 AA Oostzaan
Países Bajos

CONTACTO

Teléfono: +31 (0)20 2045 000
Correo electrónico: sales@meyn.com
www.meyn.com