

Distribution Manager M6.0 Meyn

Distribution Manager de Meyn a été mise à jour. Il comprend désormais une nouvelle version de l'ordinateur de calibrage Meyn qui donne aux opérateurs le contrôle complet du processus de production à un niveau très détaillé.



Distribution Manager utilise les poids des volailles avant et après ressuage pour contrôler les lignes de calibrage et de découpe et la logistique pour le produit. Le contrôle des by-pass par volaille dans les lignes de découpe (Physic et Flex Plus) contribue par ailleurs à obtenir le type de produit approprié au bon endroit au bon moment.

Distribution Manager Meyn peut fonctionner comme un système autonome (M5.1) ou peut être entièrement intégré (M6.0) à la plateforme Meyn Connect M1.1.

Distribution Manager Meyn utilise uniquement les composants à la pointe de la technologie industrielle pour fournir un système extrêmement fiable. En outre, un système de câblage innovant réduit la quantité de câblage dans l'usine

et diminue grandement les temps d'installation et la détection de panne. Une configuration modulaire complète permet facilement une évolution future.

Un service de souscription garantit que le système est toujours à jour, associé à des contrôles mensuels, un centre d'assistance et une assistance sur site prioritaire. Les dernières mises à jour incluent la prise en charge des cellules de pesage numériques.

Zoom produit

La configuration modulaire prend en charge tous les besoins de production et peut facilement être étendue par la suite
Peut fonctionner de manière autonome ou intégré à Meyn Connect

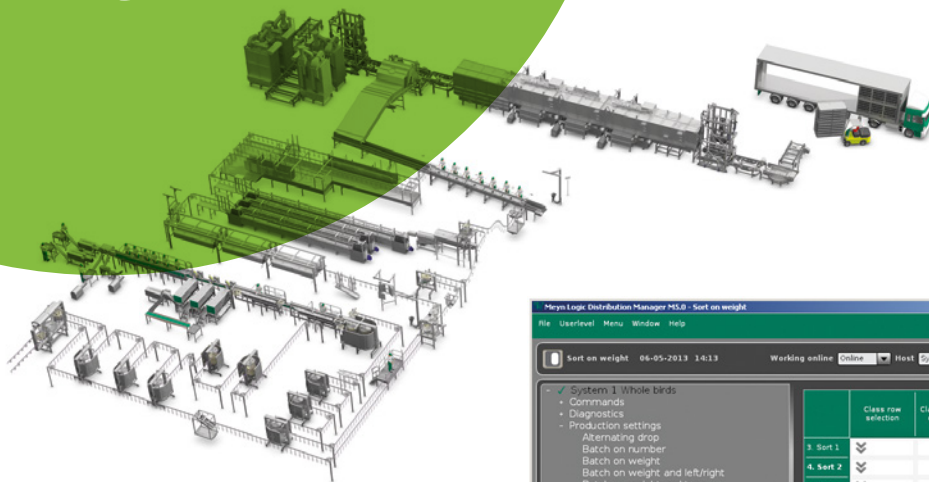
La possibilité de choisir le poids et la classe permet un contrôle total sur les exigences du produit

L'aperçu de production intégré offre une vue d'ensemble en temps réel des contenus de la ligne de ressuage pour optimiser la production

Suivi précis des lots depuis l'accrochage jusqu'à l'éjection pour une gestion plus efficace des rappels.

Le tout nouveau service de souscription permet de s'assurer que le système est toujours à jour avec des contrôles mensuels de bon fonctionnement.

Distribution Manager M6.0



Interface utilisateur intuitive

Une interface utilisateur hautement intuitive donne un contrôle complet sur le processus de production. L'application de commandes de type MS office permet d'obtenir une interface intuitive facile à comprendre ce qui donne une confirmation visuelle directe de la validité des données et des omissions. Il est également possible de contrôler plusieurs Distribution Manager à partir d'un seul point de contrôle.

Les niveaux utilisateurs librement paramétrables offrent une flexibilité entre les différents niveaux d'opérateur, afin que chaque opérateur puisse contrôler sa partie du processus.

Lorsqu'il est utilisé avec Meyn Connect M1.1, des fonctionnalités peuvent être facilement ajoutées grâce à des modules complémentaires comme la planification des lots, le suivi des lots, les tableaux de bord et les rapports.

Meyn Logic Distribution Manager M6.0 - Sort on weight

Working online Online Host System 1 Whole birds Weigher 1

Class row	Class row on/off	Minimum weight	Maximum weight	Priority	Quality
1. Sort 1	<input checked="" type="checkbox"/>	0	10000	1	B
4. Sort 2	<input checked="" type="checkbox"/>	1350	1450	1	B
5. Sort 3	<input checked="" type="checkbox"/>	1450	1550	1	B
6. Sort 4	<input checked="" type="checkbox"/>	1050	1150	1	A
7. Sort 5	<input checked="" type="checkbox"/>	1150	1250	1	A
8. Sort 6	<input checked="" type="checkbox"/>	1250	1350	1	A
9. Sort 7	<input checked="" type="checkbox"/>	1350	1400	1	A
10. Sort 8	<input checked="" type="checkbox"/>	1450	1550	1	A

Weight gap check Clear

Messages: 5/6/13 14:13:15 System: Actual null level out of range wi Weigher 4 0
5/6/13 14:13:15 System: Product sample time too short wi Weigher 1 1

Weighers Status: W01: Zone 1 started W02: Waiting
W03: Waiting W04: Running

Meyn Logic Distribution Manager M6.0 - Sort on weight

Current access level: Devel 18-06-2013 12:52 Working online Online Host Host1 172.31.2.21 Weigher 1

Class row on/off	Minimum weight	Maximum weight	Priority	Quality	Type	Left/right	Products per minute	Stock	Maximum products per class row	
1. Sort 1	<input checked="" type="checkbox"/>	2000	5000	1	*	N.A.	Both	999	0	999
2. Sort 2	<input checked="" type="checkbox"/>	7000	5000	1	*	N.A.	Both	999	0	999
3. Sort 3	<input checked="" type="checkbox"/>	2000	5000	1	*	N.A.	Both	999	0	999
4. Sort 4	<input checked="" type="checkbox"/>	2000	1000	1	*	N.A.	Both	999	0	999
5. Sort 5	<input checked="" type="checkbox"/>	2000	5000	1	*	N.A.	Both	999	0	999

Weight gap check Show all Show first only Show active only Clear

Messages: 18-06-2013 12:52:56 System: Minimum null level not reached wi
18-06-2013 12:52:56 System: Minimum null level not reached wi

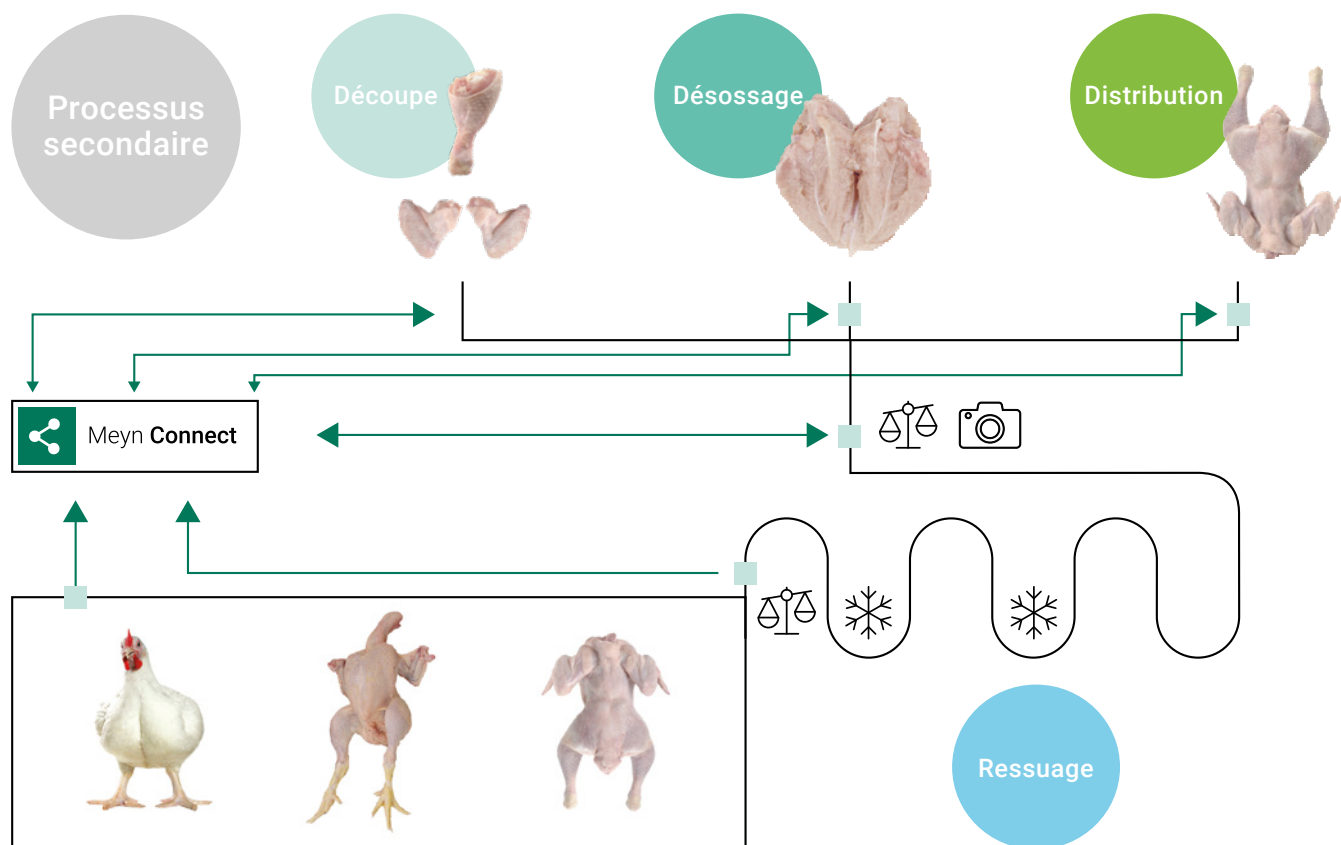
Weighers Status: W01: Waiting W02: Waiting
W03: Waiting W04: Running

Options

- **Aperçu de la production** : les encodeurs absolus garantissent une traçabilité et un stockage des informations sur la volaille tout le long des lignes de ressuage, des arrêts de production et même des arrêts de nuit. La création sur demande de l'aperçu de production garantit que les informations sont toujours à jour et donne à l'opérateur un aperçu complet de la production en cours.
- **Suivi des lots** : la traçabilité précise par crochet individuel signifie que tous les types d'informations (ID du lot, résultats du contrôle vétérinaire, etc.) peuvent être reliés à chaque volaille.

Ces informations permettent d'optimiser la production et de mieux contrôler la qualité du produit entrant. Dans Meyn Connect, les lots séparés sont traçables et reliés aux informations appropriées. Ces informations peuvent également être envoyées à des systèmes tiers pour permettre une gestion plus précise des rappels.

- **Service de souscription** : le service de souscription garantit un système toujours à jour à un prix intéressant.



Fonctionnement

L'opérateur de ligne configure le Distribution Manager en fonction des besoins de production.

Le Distribution Manager récupère le poids de chaque volaille et les données relatives à la qualité des volailles provenant du pesage en ligne Meyn et du système de classification qualité Meyn. Sur la base du poids et de la qualité mesurés de la volaille, Distribution Manager transporte efficacement les poulets dans la découpe jusqu'aux destinations programmées assurant ainsi la meilleure adéquation avec les exigences du produit commandé.

De la production au produit : le Distribution Manager va envoyer des produits d'une certaine gamme de poids correspondant à une certaine qualité à traiter d'une certaine manière. Cela signifie que des produits correspondant aux critères du produit final sont réalisés (un exemple d'application : toutes les volailles entre 1 300 et 1 400 grammes peuvent être transformées jusqu'aux pilons).

Calibré par poids et/ou par qualité : un algorithme de distribution simple peut distribuer les produits en fonction du poids ou de la qualité enregistré(e) (uniquement par exemple ; les volailles légères peuvent être transportées jusqu'à la ligne de découpe 1 et les volailles lourdes peuvent être transportées jusqu'à la ligne de découpe 2).

Lots par nombre : le Distribution Manager peut créer des lots de produits, avec un certain poids et/ou une certaine qualité, jusqu'à un nombre maximum de produits (un exemple d'application : des volailles entières de classe « A » entre 1 200 et 1 300 grammes peuvent être emballées par 10 en carton).

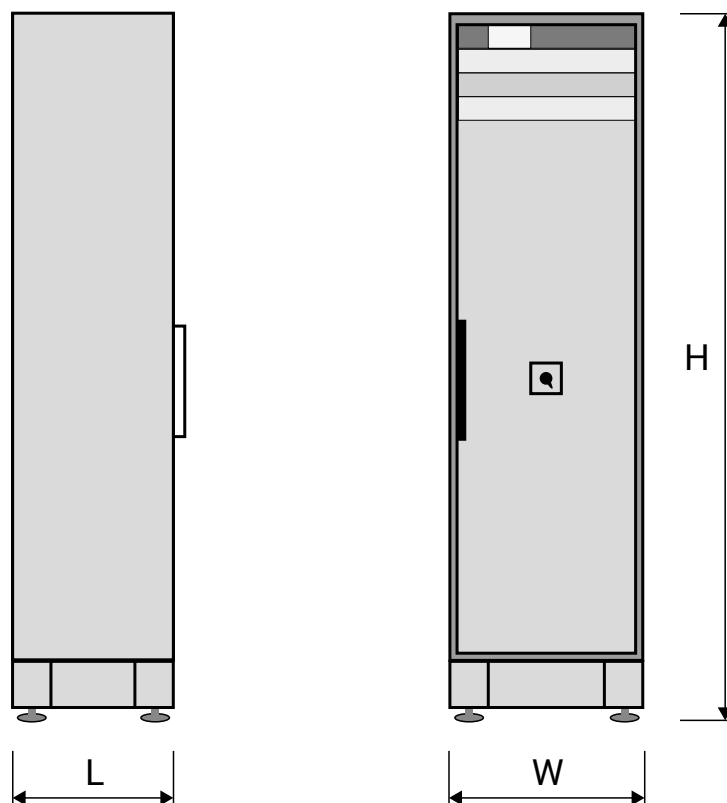
Série par poids : Distribution Manager peut créer des lots de produits (batch) avec un certain poids et/ou une certaine qualité, vers un poids cible (un exemple d'application : les pilons de 90 à 110 grammes peuvent être emballés dans des paquets d'un kilogramme).

Série par poids et nombre : Distribution Manager peut créer des lots de produits, avec un certain poids et/ou une certaine qualité, vers un poids et un nombre de produits cibles (un exemple d'application : 20 pilons entre 90 et 110 grammes peuvent être emballés dans des paquets de deux kilogrammes).

Distribution Manager dispose de nombreuses options supplémentaires visant à soutenir le responsable de la production dans la gestion du processus logistique :

- Un nombre de produits par minute peut être configuré pour optimiser les processus en aval.
- Les produits peuvent être classés par ordre de priorité, comme les produits de grande valeur, et ces conditionnements sont toujours produits en premier.
- Si un peseur ou un système de classification par caméra est installé avant le ressuage, l'opérateur peut utiliser l'aperçu de production pour planifier la production et optimiser la valeur du lot.
- Un suivi précis par crochet permet de suivre le lot et de gérer les rappels avec précision.

Distribution Manager M6.0



Specifications

Length (L1)	mm	500
Width (W)	mm	600
Height (H)	mm	2,200
Weight	kg	110
Electric power installed	kW	1x 1.0

Les données publiées correspondent, sous réserve de tous nos droits, aux informations les plus récentes au moment de la publication et sont susceptibles de modifications ultérieures. Meyn se réserve le droit de modifier, à n'importe quel moment, la construction et l'exécution de ses produits. Cette publication ne fait naître aucun droit. Version : 01 Date de révision : 31-08-2018

SIÈGE SOCIAL

Meyn Food Processing Technology B.V.
Westeinde 6, 1511 MA Oostzaan (Amsterdam)
B.P. 16, 1510 AA Oostzaan
Pays-Bas

CONTACT

Téléphone : +31 (0)20 2045 000
E-mail : sales@meyn.com
www.meyn.com